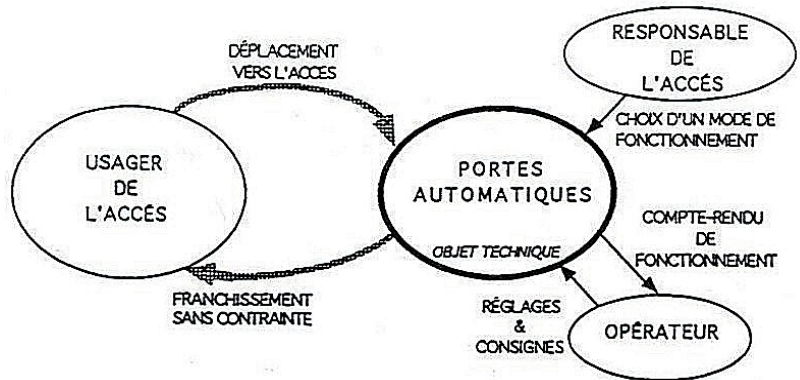


LA PORTE STANLEY

1 - MISE EN SITUATION

Les lieux publics très fréquentés, et en particulier les grands magasins, sont équipés d'accès à ouverture des portes automatique afin d'offrir aux usagers un accès aisé, fluide, en toute sécurité et en toutes circonstances.

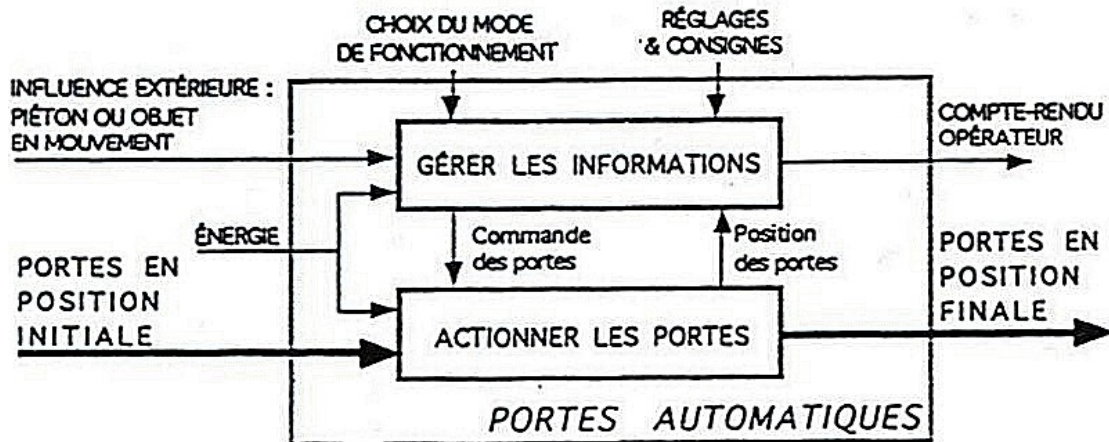


Organisation du système :
(voir ci-contre)

2 - ORGANISATION FONCTIONNELLE

Fonction d'usage : assurer le déplacement automatique de portes coulissantes par détection de présence.

Schéma fonctionnel de niveau 2 : (voir ci-dessous)



3 - PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

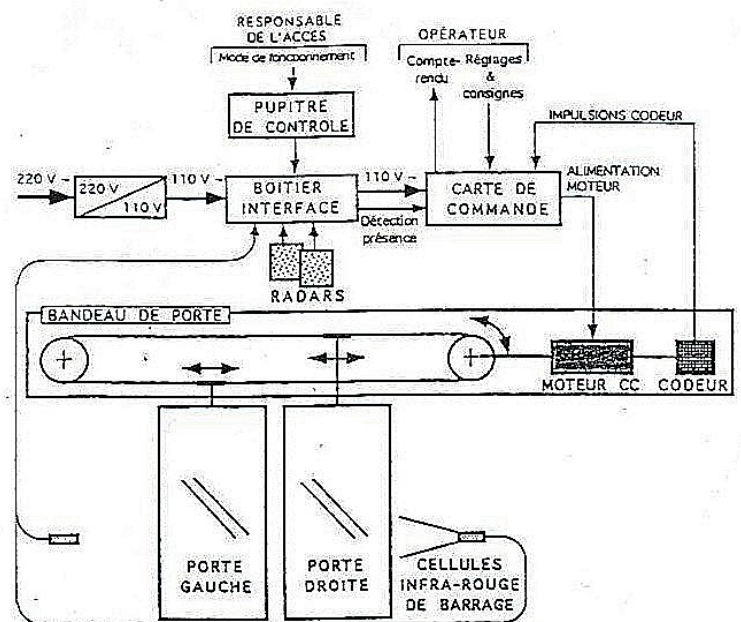
Organisation matérielle : (voir ci-contre)

Initialisation :

Après une mise sous tension, les portes s'ouvrent au ralenti jusqu'au blocage sur une butée. La course d'ouverture L ayant été mesurée grâce aux impulsions délivrées par un codeur associé au moteur, les portes se referment alors de la distance L .

Attente de passage :

Dès qu'un des radars (intérieur ou extérieur) détecte une présence, les portes s'ouvrent de la course L , d'abord rapidement, puis au ralenti. Après une temporisation, elles se referment de cette même distance. Au cas où une personne ou un objet stationnerait entre les portes (hors de portée des radars), une barrière infrarouge avertit le système de maintenir les portes ouvertes.



DOSSIER TECHNIQUE	Porte STANLEY	Page 1 / 2
Première S-Sciences de l'Ingénieur	Lycée Polyvalent Catherine et Raymond Janot	CV -JMN

Blocage :

Tout blocage des portes lors d'une fermeture entraîne la réouverture immédiate.

4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques générales :

- Alimentation 220 v monophasé 10 A
- Température de fonctionnement de - 30°C à + 50°C
- Système anti-panique assuré par batteries (non fournies)
- Transmission par courroie crantée.
- Masse d'un vantail (porte) : 100 Kg
- Hauteur ajustable de la porte.

Moto réducteur :

- moteur électrique de 115 V à courant continu, à aimant permanent.
- Vitesse maximum de 1990 tr/mn
- vitesse nominale de 1000 tr/mn
- Réducteur par roue et vis sans fin : vis de 4 filets et roue 30 dents.
- Poulie de diamètre primitif de 64.68 mm et de largeur 19.1 mm.
- Courroie crantée 16 crans au pas de 12.7 mm

5 - MODES DE FONCTIONNEMENT

5.1 Modes de fonctionnement accessibles sur le pupitre de contrôle :

- Marche / arrêt des portes.
- Fonctionnement automatique : ouverture puis fermeture automatique.
- Portes maintenues en position ouverte.
- Portes maintenues en position fermée.
- Entrée seule, sans sortie possible
- Sortie seule, sans entrée possible.
- Facilité pour handicapé : les portes restent ouvertes plus longtemps.
- Réduction d'ouverture : les portes s'ouvrent moins pour éviter les pertes d'énergie par temps froid.

Ces deux dernières possibilités sont exclusives : on choisie de bénéficier de l'une ou l'autre à l'installation.

5.2 Réglages et consignes opérateur, accessibles sur la carte de commande :

- Vitesse des portes et efforts de blocage.
- Temporisation d'ouverture.
- Zone de ralentissement.
- Zone de réduction d'ouverture.
- Type de porte : 1 ou 2 vantaux.
- Choix entre réduction d'ouverture et facilité handicapé.
- Fonctionnement normal ou pas à pas pour maintenance.
- Des indicateurs lumineux attestent du bon fonctionnement de l'ensemble.

DOSSIER TECHNIQUE	Porte STANLEY	Page 2 / 2
Première S-Sciences de l'Ingénieur	Lycée Polyvalent Catherine et Raymond Janot	CV -JMN